

豎型機シリーズ 仕様一覧表

機種 Model			VNT-30R/SSH		VNT-30L/i30		VNT-30L/i70		VNT-70R/HS		VNT-100R/HS		VNT-130R/HS		VTT-180R/HS		VTT-260R	
			〔S:シングル R:2ステージ〕		〔S:シングル〕		〔S:シングル〕		〔S:シングル R:2ステージ〕		〔S:シングル R:2ステージ〕		〔S:シングル R:2ステージ〕		〔R:2ステージ〕		〔R:2ステージ〕	
仕様項目 Item		単 位 Unit	A	B	B	C _{op}	B	C _{op}	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
射出部 Injection Unit	スクリュー直径 Screw diameter	mm	22	25	25	28	34	38	32	34	34	38	38	44	45	50	55	58
	スクリューストローク Screw stroke	mm	100		100		120		120		150		150		200		250	
	最大射出圧力 Max. Injection pressure	Mpa	221	171	171	136	178	142	201	178	212	170	198	148	189.8	153.7	159.7	143.6
		kgf/cm ²	2256	1747	1747	1392	1816	1454	2050	1816	2171	1738	2023	1509	1936	1568	1629	1465
	射出率 Injection rate	cm ³ /sec	83	107	107	135	103	129	150	170	142	178	173	232	181	223	298	331
	理論射出容積 Theoretical injection capacity	cm ³	38	49	49	61	108	136	96	108	136	170	170	228	318	392	594	660
	最大射出容量(ポリスチレン) Max injection capacity (Polystyrene)	g	36	46	46	58	102	128	91	102	128	160	160	215	300	371	561	624
	可塑化能力 Plasticizing capacity	kg/hr	17.9	20.6	20.6	23.2	36	43.3	42.2	45.1	35	48	47.9	86.7	83	97	168	187
	スクリュー回転数 Screw speed	rpm	0~300		0~300		0~200		0~250		0~240		0~240		0~200		0~270	
	ノズルR、穴径 Nozzle radius, its hole diameter	mm	R10, φ3		R10, φ3		R10, φ3		R10, φ3		R10, φ3		R10, φ3		R10, φ3		R10, φ3	
	ノズルタッチ力 Nozzle touching force	kN(tf)	25(2.5)		25(2.5)		41(4.2)		31(3.2)		32(3.3)		32(3.3)		70(7.1)		94(9.6)	
型締部 Clamping Unit	型締方式 Clamping system		直圧		直圧		直圧		直圧		直圧		直圧		直圧		直圧	
	型締力 Clamping force	kN(tf)	294(30)		294(30)		294(30)		686(70)		980(100)		1274(130)		1764(180)		2548(260)	
	最大型開距離 Daylight	mm	400		600		740		510		550		600		700		850	
	型締ストローク Closing stroke	mm	200		400		490		260		300		300		400		550	
	最小型厚 Minimum die thickness	mm	200		200		250		250		250		300		300		300	
	ロケートリング径 Locate ring diameter	mm	φ100		φ100		φ100		φ100		φ100		φ100		φ100		φ100	
	タイバー方式 Tie bar system		ノンタイバー		ノンタイバー		ノンタイバー		ノンタイバー		ノンタイバー		ノンタイバー		3本タイバー		3本タイバー	
	最大金型寸法 Max mold size	mm	300×300 (シングル) 300×300 (φ810, 2ステージ)		300×300 (シングル)		500×310 (シングル)		400×400 (シングル) 400×400 (φ1240, 2ステージ)		450×450 (シングル) 450×450 (φ1340, 2ステージ)		500×500 (シングル) 500×500 (φ1400, 2ステージ)		600×600 (φ1710)		600×600 (φ1860)	
	エジェクターストローク Ejector stroke	mm	80 3点シングル、スライド 1点2ステージ		114(3点)		114(3点)		80(3点)		80(5点)		80(5点)		80(5点)		100(5点)	
	エジェクター力 Ejector force	kN(tf)	16(1.7)		16(1.7)		16(1.7)		21.5(2.2)		21.5(2.2)		21.5(2.2)		32(3.3)		52(5.3)	
その他の Others	電動機容量 Pump motor capacity	kw	11 (2ステージ 12.5)		11		11		20 (2ステージ 21.5)		20 (2ステージ 21.5)		11 (2ステージ 12.5)		15+2.2		37+2.3	
	加熱筒ヒーター Barrel heater wattage	kw	2.8		2.8		4.7		4.7		7.8		7.8		12.8		18.6	
	総電気容量 Total connected load	kw	13.8		13.8		15.7		24.7		27.8		18.8		30		57.9	
	ホッパー容量(OPTION) Hopper capacity	L	10		10		30		30		30		30		—		—	
	作動油タンク容量 Hydraulic oil tank	L	150		150		190		150		150		150		300		580	
	機械重量 Weight of machine	ton	2.7(シングル) 3.0(2ステージ)		3.2		3.8		4.7(シングル) 5.5(2ステージ)		6.9(シングル) 8.0(2ステージ)		7.1(シングル) 8.2(2ステージ)		10		14	
	機械寸法(長さ×幅×高さ) Machine size (L×W×H)	m	1.83×1.24×2.65 (シングル) 2.2×1.26×2.65 (2ステージ)		1.97×1.25×2.92		1.99×1.43×2.96		1.95×1.5×2.8 (シングル) 2.59×1.57×2.8 (2ステージ)		2.07×1.6×3.2 (シングル) 2.72×1.6×3.2 (2ステージ)		2.24×1.6×3.25 (シングル) 2.94×1.64×3.25 (2ステージ)		3.35×2.65×4.17		3.54×2.4×4.76	

単位①1MPa=10.1972kgf/cm² ②1kN=0.10193tf
 オイルクーラー入口サイズは、30t~130t: RC1/2 180t~260t: RC3/4
 金型冷却ユニット入口サイズは、全機種RC1/2

- 注)上記仕様数値は、研究改良のため、予告なしに変更することがあります。
 1. 理論射出容積は、(スクリューシリンダーの断面積)×(スクリューストローク)です。 2. 射出容量は、ポリスチレン換算で理論射出容量の90%としています。
 3. 射出容量・射出率は、使用樹脂・成形条件・金型等により異なる場合があります。 4. 数値は60Hz地域の数値を示します。