

(Specifications of Hybrid Vertical Injection Molding Machine)

型 式	単 位 Unit	VTT-260R 〔 R : 2ステージ 〕	
		A	B
射出部仕様 Injection Unit		A	B
スクリー直径 Screw diameter	mm	55	58
スクリーストローク Screw stroke	mm	250	
最大射出圧力 Max. injection pressure	Mpa	182.5	164.1
	kg/cm ²	1861	1674
射出率 Injection rate	cm ³ /sec	286	318
理論射出容積 Theoretical injection capacity	cm ³	593	660
最大射出容量(ポリスチレン) Max. injection capacity (Polystyren)	g	561	624
	oz	19.8	22
可塑化能力 Plasticizing capacity	kg/hr	168	187
スクリー回転数 Screw speed	rpm	0~270	
ノズルR、穴径 Nozzle radius, its hole diameter	mm	R10, φ3	
ノズルタッチ力 Nozzle touching force	kN (t f)	94 (9.6)	
型締部仕様 Clamping system		直圧 Direct Clamp	
型締方式 Clamping system		直圧 Direct Clamp	
型締力 Clamping force	kN (t f)	2548 (260)	
最大型開距離 Daylight	mm	850	
型締ストローク Closing stroke	mm	550	
最小型厚 Minimum die thickness	mm	300	
ロケートリング径 Locate ring diameter	mm	φ100	
タイバー方式 Tie bar system		3本タイバー 3 Tie Bar	
最大金型寸法 Max mold size	mm	600×600 (φ1860)	
エジェクターストローク Ejector stroke	mm	100 (5点)	
エジェクター力 Ejector force	kN (t f)	52 (5.3)	
その他 Others			
ポンプモーター Pump motor capacity	kw	37	
加熱筒ヒーター Barrel heater wattage	kw	18.6	
総電気容量 Total connected load	kw	55.6	
ホッパー容量 (OPTION) Hopper capacity	L	-	
作動油タンク容量 Hydraulic oil tank	L	580	
機械重量 Weight of machine	ton	14	
機械寸法 (長さ×幅×高さ) Machine size (LxWxH)	m	3.5×2.3×4.76	
使用ポンプ圧力 Pump pressure	Mpa	17.1	
	kg/cm ²	175	

注) 上記仕様数値は、研究改良のため、予告なしに変更することがあります。

1. 理論射出容積は、(スクリーシリンダーの断面積) × (スクリーストローク) です。
2. 射出容積は、ポリスチレン換算で理論射出容積の90%としています。
3. 射出容積・射出率は、使用樹脂・成形条件・金型等により異なる場合があります。
4. 数値は60Hz地域の数値を示します。